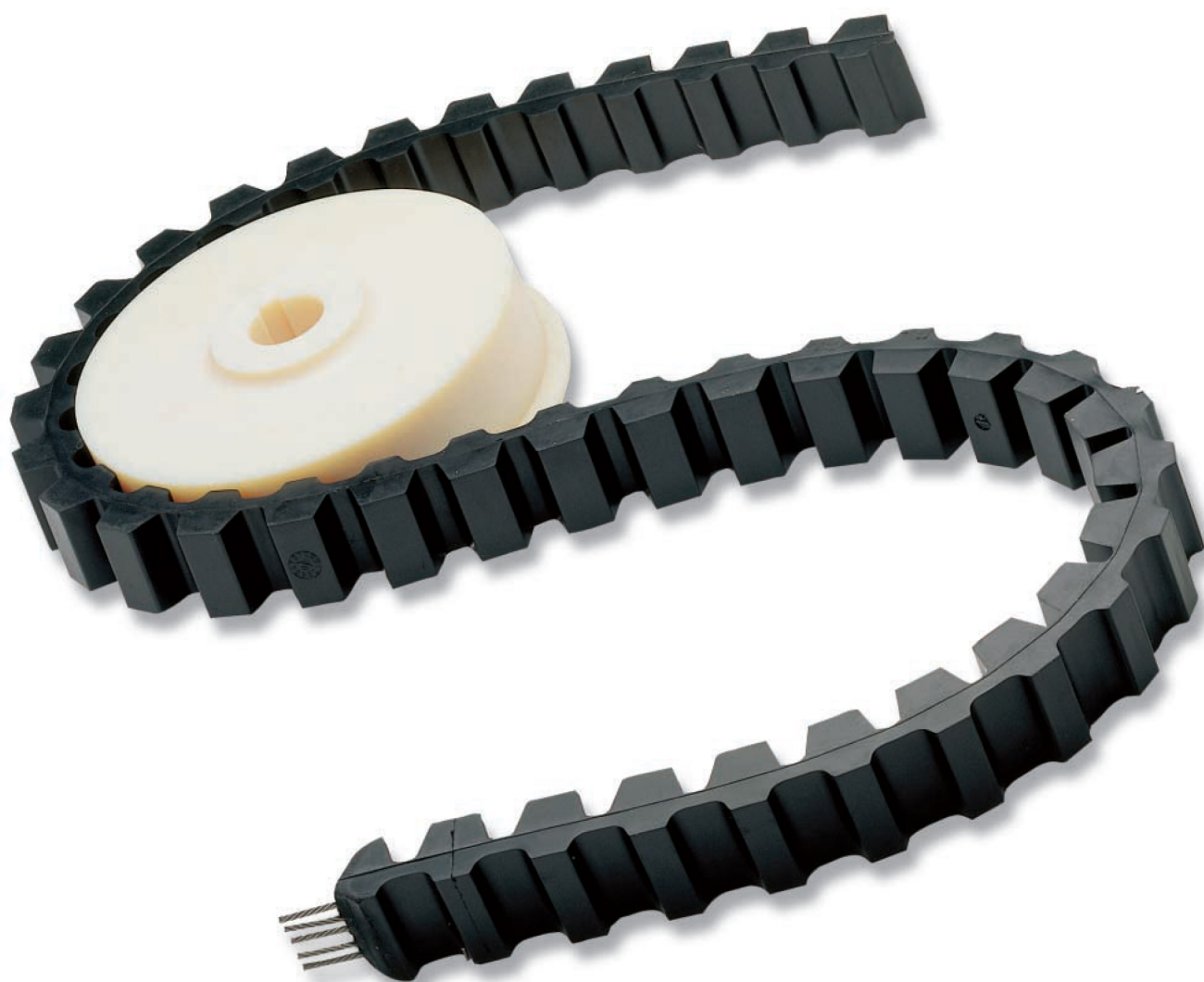


Transporte continuo horizontal-vertical para material en bultos y a granel

La técnica de transportación vertical de NERAK



N E R A K
S Y S T E M S

Su partner tecnológico desde el principio.

NERAK es fabricante de soluciones para la transportación vertical sean en forma de bultos o a granel. Por ello somos competitivos socios tecnológicos de empresas de renombre que proveen instalaciones completas a nivel mundial. Con la colaboración de los especialistas de NERAK, una instalación completa se convierte en algo simple, claro y, sobre todo, económico. Para la elaboración de los proyectos ofrecemos nuestra competencia y experiencia en la planificación y fabricación de transportadores verticales. Somos especialistas en encontrar soluciones seguras para recorridos de transportación intrincados.

Con nosotros, todo material a ser transportado está en buenas manos. Donde hay que transportar materiales abrasivos o agresivos, la alta resistencia de nuestros equipamientos garantizan un flujo libre de interrupciones indeseables. Donde hay que transportar materiales delicados, nuestra técnica de transportación cuidadosa garantiza el conseguir las metas con seguridad aún bajo requisitos externos extremos, como los severos requisitos de higiene. Para cualquier tipo de exigencia existe una respuesta: NERAK

Cuando se utilizan soluciones o componentes nuestros para solucionar tareas específicas, nos encargamos de asegurar un funcionamiento eficaz llevando a cabo todas las tareas necesarias de planificación, fabricación, montaje, puesta en marcha y servicio de mantenimiento.

La base de nuestro alto nivel de calidad es la fabricación propia de todas nuestras soluciones y componentes. Con este fin utilizamos nuestros propios recursos prácticamente en todo el proceso de fabricación. Ponemos la más alta tecnología y maquinaria al servicio de nuestra experimentada plantilla. Así es como creamos las duraderas instalaciones NERAK de altas prestaciones:

- Producción propia de las cadenas de bloques de goma y carcasa de acero
- Túnel de lacado automático propio, no contaminante respetando el medio ambiente
- Almacén automático de piezas y componentes apoyado por software de gestión
- Pre-montaje de los grupos de función eléctrica y mecánica
- Montaje final y banco de pruebas

De buen principio, NERAK. Para nosotros, la relación comercial consiste en la cercanía al cliente. Los intereses del cliente son nuestra referencia y centro de atención. Y, dado que un proyecto de movimentación rara vez se parece a otro, nuestra labor comienza en el aseso-



Instalaciones de vulcanizado para la producción de las cadenas de bloques de goma NERAK

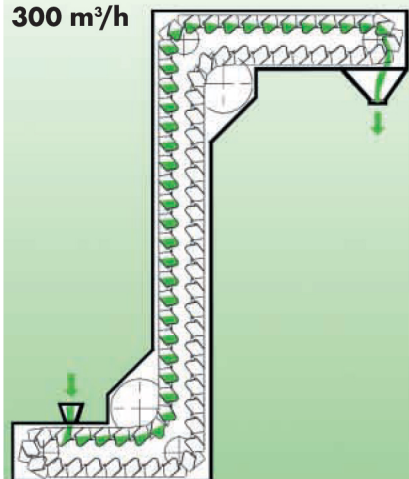
ramiento de una solución individual y continúa con la proyección y realización total de las instalaciones, sin obviar la atención técnica después de la entrega de la instalación. Pues lo que para nosotros realmente cuenta es el beneficio que aportan nuestras soluciones a nuestros clientes.



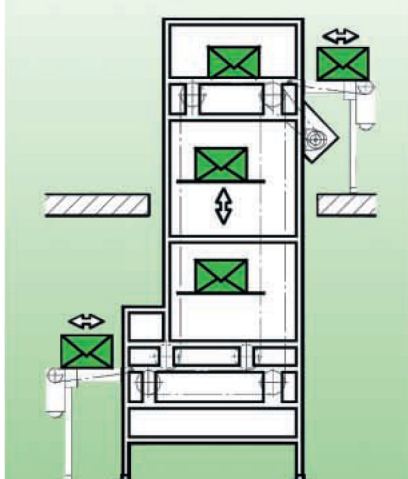
Vista parcial del interior de la nave de fabricación en Hambühren (Alemania) aquí: Ensamblaje final, Departamento de transportadores en S.

Transportadores verticales para granel y bultos.

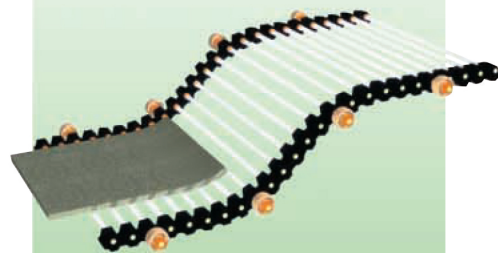
Elevadores de cangilones angulares-continuos hasta 300 m³/h



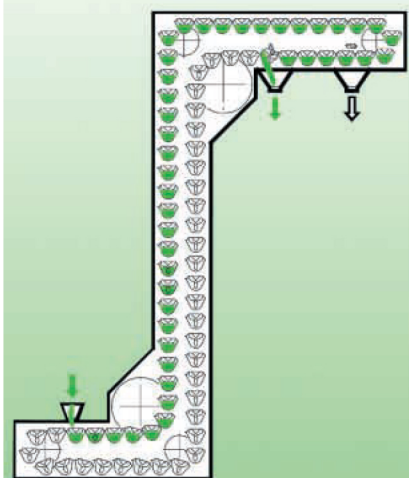
Transportador en S hasta 300 kgs/bulto



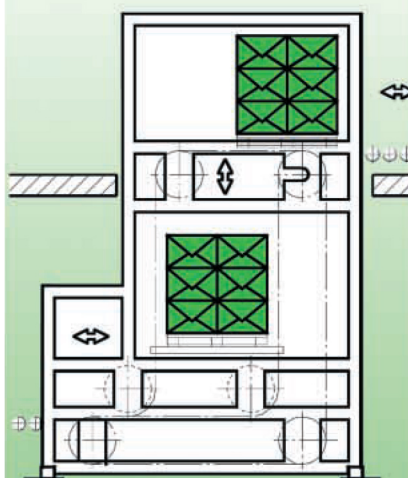
Cintas de cadenas de barras



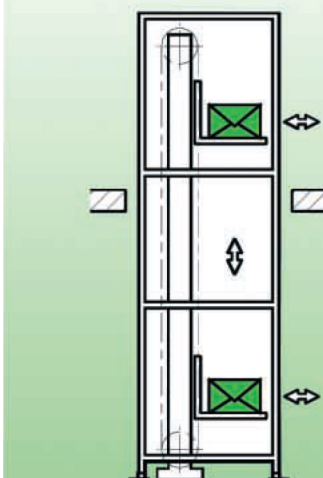
Transportador de cangilones oscilantes hasta 100 m³/h



Elevador de palets hasta 2 t/palet



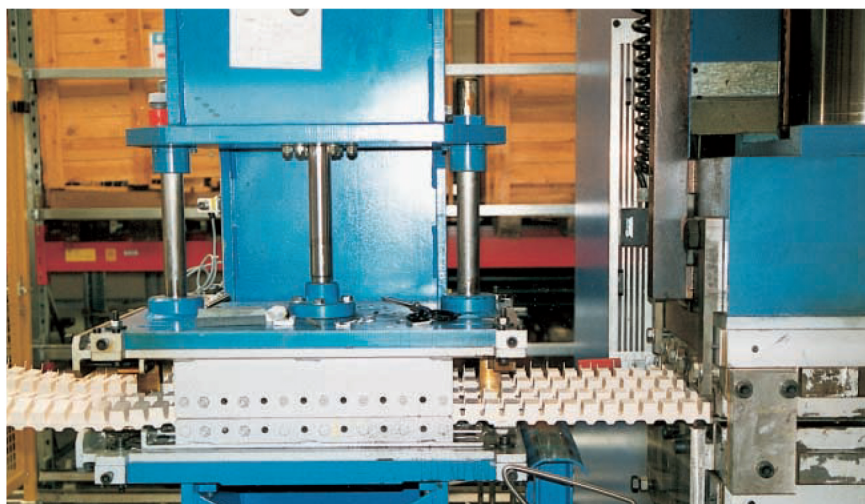
Elevador de plataforma



Nuestra fuerza está en la Calidad, Flexibilidad – y la cadena de bloques de goma.

Todos los componentes de los transportadores están unidos por la solución excepcional, principal y única de nuestra técnica: La cadena de bloques de goma NERAK.

Es el elemento de tracción de alta capacidad y resistencia en el sistema de tracción de cada instalación transportadora NERAK, y se fabrica en un proceso propio altamente tecnológico, en el cual los cables de acero flexibles obtienen bajo una presión de vulcanización extrema, una óptima penetración en la goma. La eficaz unión del cable y la goma garantiza una longevidad del sistema libre de corrosión -incluso bajo las condiciones de uso más duras, como por ejemplo en tramos en que el transportador entra en contacto con líquidos.



Vulcanización final de cadenas

La precisión y la baja fricción de la cadena de bloques de goma suponen un notabilísimo ahorro de energía. La perfecta sincronía entre esta solución y los demás materiales y componentes utilizados hacen que su funcionamiento sea altamente silencioso y limpio, y sus cuidados y mantenimiento extremadamente poco frecuentes.

Estas cadenas de bloques de goma con cables de acero como medio de tracción son la base de las características especiales de la técnica transportadora de NERAK. Se encuentran disponibles diferentes mezclas de goma según las aplicaciones específicas. Mezclas específicas para aplicaciones especiales - todas resistentes al desgaste y de alta capacidad de carga.

Suministramos la cadena de bloques de goma y los accesorios correspondientes también como elemento de construcción para aplicaciones en el ámbito de la construcción de maquinaria especial, para trasladar las ventajas de la cadena a estos elementos.

La calidad de nuestros productos se basa en una aplicación inteligente de nuestra tecnología así como el Know-How de nuestras aplicaciones y una máxima calidad de acabado en la producción. Esos son nuestros fundamentos.

Puesto que las necesidades de nuestros clientes son cambiantes, la flexibilidad de nuestros componentes garantiza una modificación rápida y eficaz de nuestras soluciones para las nuevas exigencias y tareas. La posibilidad de intercambio de nuestros componentes y piezas son uno de los puntos fuertes de nuestra tecnología.



La técnica transportadora NERAK en el sector servicios.

En el sector servicios, el servicio directo al cliente es lo primero. La fiabilidad y flexibilidad son especialmente críticas ahí donde la logística supone el corazón de la empresa. Por ejemplo en los servicios de correos o aeroportuarios. Un flujo continuado y la superación de las horas punta son aquí parte del servicio. Esos son los ámbitos de intervención de los elevadores verticales NERAK. Funcionan las 24 horas con total fiabilidad, limpieza, en silencio y adaptándose siempre a las exigencias de cada momento. NERAK incluso mejora el ambiente laboral gracias a su fiabilidad y funcionamiento extremadamente silencioso, creando así un entorno de trabajo agradable para los empleados. Esto lo saben muchas de las grandes empresas de servicios y pertenecen desde hace años al círculo de clientes satisfechos.

Solo en su terminal 2, el aeropuerto de Frankfurt am Main (Alemania) tiene funcionando más de 50 elevadores verticales NERAK para el transporte de equipaje. En los servicios postales



Gran capacidad de rendimiento en espacios muy reducidos en el sistema de reparto de cartas por correos

son más de 800 en todo el mundo. El funcionamiento extremadamente silencioso de la técnica NERAK garantiza un mínimo de ruidos. Así, el transporte de los envíos o maletas a los procesos consiguientes discurre sin molestias y con máxima fiabilidad.

El elevador vertical NERAK consigue que los bienes lleguen a su destino limpiamente y sin incidencias. Para

ello, un alto rendimiento de los equipos, con hasta 1800 contenedores por hora, no supone ningún problema. El servicio de correos alemán o el aeropuerto de Frankfurt tienen que trabajar con una logística preparada para cubrir todo el mundo. Los envíos de paquetes y cartas son el entorno de bienes de uno; los viajeros por motivos turísticos o comerciales con su equipaje, el entorno del otro. Los 365 días del año, 24 horas al día. Y siempre se producen inesperadas horas punta. Ambas empresas han de responder demostrando una perfecta coordinación, sin trabarse y asegurando la máxima seguridad en los procesos. Sobre todo al implementar la técnica de transportación. Lo que cuenta es que los clientes esperen recibir su equipaje o sus envíos puntualmente y en buen estado.



Igual que en el aeropuerto de Frankfurt, los elevadores verticales de NERAK funcionan en multitud de ámbitos del sector servicios en todo el mundo



La técnica transportadora NERAK en la industria.

Material de construcción

El rápido y seguro transporte vertical de mortero, cemento, hormigón y otros productos de la construcción, es una tarea que requiere soluciones específicas e inteligentes, todo ello con robustez y una larga vida útil - esta es la tarea diaria de un elevador vertical en la industria de los materiales de construcción. Tanto da si hay que transportar yeso, mortero seco o cemento; la transportación combinada en horizontal y en vertical hace innecesarios módulos transportadores y puntos de transferencia adicionales. La alimentación dosificada reduce el gasto energético y el desgaste. Con su ahorro de espacio, flexibilidad y estanqueidad al polvo, NERAK ofrece la solución más económica entre el secado de arena y la criba; así como para la alimentación de la mezcladora, el trans-

porte al llenado a granel o el empaquetado. También el transporte del material desbordante es una aplicación en la que el sistema de cangilones de NERAK es utilizado frecuentemente.

La gran cantidad de posibilidades de aplicación convierte a las compañías de la industria de la construcción en clientes satisfechos.



Transportador de yeso en la compañía Rigips

Productos químicos

El transporte de detergente en polvo, sensibles a los cambios de presión y humedad, o de hollín caliente, frágiles copos de azufre o abrasivo silicio, mezclas de componentes para explosivos, materiales húmedos, y mezclas agresivas: Los productos de

la industria química requieren una gran adaptabilidad por parte de la técnica de transportación. NERAK conoce estos requerimientos y los cumple en plantas productivas por todo el mundo en compañías y multinacionales reconocidas, funcionando de manera fiable, duradera, segura y silenciosa las 24 horas del día. Con los transportadores NERAK de transportación combinada -en vertical y en horizontal-, las materias granuladas, ya sean refinadas o gruesas, permanecen siempre en la misma proporción de mezcla (si es el caso) a lo largo de tramos largos de transportación y economizando el espacio al máximo. El vaciado completo de los cangilones garantiza una dosificación exacta. Las versiones estancas al polvo o gas protegen a operarios, instalaciones y medioambiente. Además, NERAK ofrece variedad de accesorios adicionales, como sistemas de pesaje o de limpieza integrados (lavado interno automatizado).



Transporte de Barium-Strontium en Solvay, Alemania

Alimentación

Al comprar alimentos, el consumidor espera productos de alta calidad, higiénicamente sin mácula y atractivos al ojo y, por ende, al apetito. El transporte limpio y cuidadoso en su camino desde la producción hasta el embalaje es un desafío para la técnica de transportación en la industria alimentaria. El café y otros productos granulados tienen que transportarse en su mezcla correcta y suelta, pero sin dañar el grano. El cacao y otros productos en polvo también tienen que transportarse sin pérdidas y con toda limpieza a lo largo de extensos tramos para llegar al punto final. Incluso en el sector de alimentos congelados, con temperaturas muy por debajo de cero, el sistema de transportación tiene que funcionar con toda fiabilidad.

Los sistemas opcionales de pesaje y las óptimas posibilidades de auto limpieza, mediante sistema automático integrado, de las instalaciones se dan por sentado en NERAK. Los elevadores de cangilones angulares u oscilantes ofrecen soluciones flexibles de transportación a la producción, procesado y embalaje de alimentos sensibles. De ello han sabido aprovecharse satisfactoriamente muchas empresas en la rama de la alimentación desde hace años. Para las tareas de transportación con frecuentes variaciones o incluso nuevos recorridos de las líneas, el flexible sistema NERAK permite cambios y reconversión rápidos de los sistemas parciales. Para cada material a transportar, los especialistas de NERAK configuran una solución lo más sensata y económica posible en su operatividad.



Transportación de cereales en la empresa Dr. Oetker



Un servicio presente en todo el mundo.

Delegaciones:

Dinamarca:

NERAK A/S
Viborgvej 22-24
DK-8600 Silkeborg
+45 70 26 50 04
70 23 50 04
info@nerak.dk
www.nerak.dk

Reino Unido:

NERAK UK
32 Ffrwdgrech Ind. Estate
Brecon
Powys LD3 8LA
+44 18 74-6 12-900
18 74-6 12-918
info@nerak-uk.com
www.nerak-uk.com

EE.UU.:

NERAK-Systems L.P.
4 Stage Door Rd,
Fishkill, NY 12524
+1 914-763-8259
914-763-9570
info@nerak-systems.com
www.nerak-systems.com

Puntos de venta y servicio:

Australia
Austria
Bélgica
Brasil
Chequia
Corea
Finlandia
Francia
India
Israel
Italia
Japón
Malasia
Noruega
Países Bajos
Polonia
Suecia
Suiza
Taiwán

Visítenos en Internet en www.nerak.de



Vista exterior de la fábrica de la cadena de bloques de goma NERAK en Salzwedel



Alemania

NERAK GmbH Fördertechnik
Brigitta 5
D-29313 Hambühren
Tel. ++49 50 84-94 40
Fax ++49 50 84-94 42 22
e-mail: info@nerak.de
Internet: <http://www.nerak.de>

La planta principal de NERAK en Hambühren, cerca de Celle.

